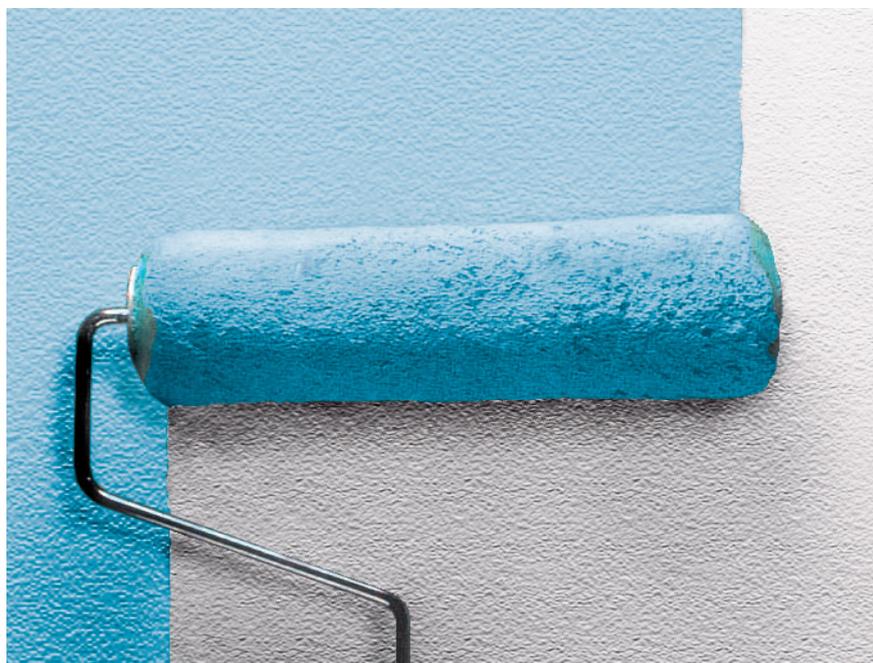


ULTRA TEX PG

Sous-couche peinture acrylique



CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application de Ultra Tex PG et pendant les 12 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à 7° C, ni supérieure à 25° C. Pendant et après les travaux, jusqu'au séchage complet, la peinture doit être protégée des conditions climatiques (vent, précipitations, température élevée, brume, etc.). Ne pas utiliser la sous-couche Ultra Tex PG sur des surfaces horizontales exposées à la pluie. La pente minimale autorisée est de 27 degrés. Ne pas utiliser le produit au-dessous du niveau du sol. Laver les outils à l'eau directement après l'application du produit.

UTILISATION

Ultra Tex PG est recommandée comme couche de base pour les enduits Ultra Tex en tant que sous-couche de protection et pour apporter de la couleur aux joints.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,24 - 1,46 g/cm ³
PH :	9,0 ± 9,9
Granulométrie maximale :	0,1 ± 0,5 mm
La lasure Ultra Tex PG	<ul style="list-style-type: none">- protège les surfaces des conditions climatiques- protège la façade des micro-organismes- garantit un effet esthétique- a une faible absorption d'eau- assure une couverture de très bonne qualité- résiste parfaitement aux frottements

DS.FR.04.51.06



DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

Sous-couche peinture acrylique, prête à l'emploi. Forme un revêtement homogène qui résiste aux conditions climatiques.

La couleur de la sous-couche détermine la couleur des joints du dessin sur le revêtement Ultra Tex posé.

COULEUR

Disponible dans la gamme de couleurs Dryvit

POIDS/EMBALLAGE

17,36kg et 4,34 kg net/ seau

RENDEMENT

0,35 – 0,4 kg/m² (deux couches)

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'applicateur.

dryvit 

ULTRA TEX PG

DS.FR.04.51.06

Sous-couche peinture acrylique

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches de gras et autres substances qui pourraient rendre l'application difficile.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'application, mélanger le revêtement au moyen d'un mélangeur propre en acier inox basse vitesse (400-500 tours /min). Durée de mixage: 1-1,5 min. Ne pas ajouter d'eau à Ultra Tex PG.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Appliquer la peinture Ultra Tex PG en deux couches minimum, à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation. Attendre 12 heures minimum avant d'appliquer la deuxième couche (après séchage complet de la première).

CONDITIONS ET TEMPS DE STOCKAGE

Stocker le produit dans son conditionnement d'origine fermé, par températures de 4 °C. à 30 °C., pendant une période maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les seaux de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil.

TEMPS DE SÉCHAGE

24 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%). Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité

ENTRETIEN

La surface peinte à la lasure Tuscan Glaze peut être lavée avec le produit Algo Stop. Après l'utilisation d'Algo Stop, la surface doit être rincée à l'eau.

La pression maximale du lavage est de 120 atmosphères. La distance entre la buse lavante et la paroi est de 0,4-0,5 m.

ADMISSION À L'USAGE

Produit conforme à :

ETA-08/0210, AT-15-2717/2015

Le produit possède l'Attestation d'Hygiène PZH :
HK/B/1202/01/2012

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.FR.04.51.06 remplace la fiche technique numéro DS.09.04.4801